

**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Aprobat Technicznych w Budownictwie-UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych-EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

# **ANEKS nr 1**

## **DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB**

### **AT-15-7720/2008**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobac technicznych oraz jednostek organizacyjnych upowaznionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), na wniosek firmy:

**Sika Poland Spółka z o.o.**

**02-871 Warszawa, ul. Karczunkowska 89**

do Aprobac Technicznej ITB AT-15-7720/2008  
stwierdzajacej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

## **Kity uszczelniajace**

### **SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION**

wprowadza się zmiany wyszczegolnione na stronie 2 niniejszego Aneksu.



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

Warszawa, 24 czerwca 2010 r.

1. Wnioskodawców Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7720/2008 zmienia się z:

**Sika France S.A., Zone Industrielle, BP 111, 76220 Gournay-en Bray, Francja**  
**Sika Deutschland GmbH, Stuttgarter Strasse 117, 72574, Bad Urach, Niemcy**  
**Sika Poland Spółka z o.o., 02-871 Warszawa, ul. Karczunkowska 89**

na:

**Sika Poland Spółka z o.o., ul. Karczunkowska 89, 02-871 Warszawa**

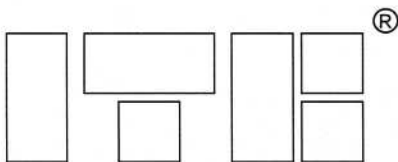
2. W p. 1. Aprobaty zamiast zapisu:

*„Producentem SIKAFLEX-11 FC+ jest firma Sika France S.A., Zone Industrielle, BP 111, 76220 Gournay-en Bray, Francja, a producentem SIKAFLEX CONSTRUCTION jest firma Sika Deutschland GmbH, Stuttgarter Strasse 117, 72574, Bad Urach, Niemcy.”*

wprowadza się zapis:

*„Producentami kitu SIKAFLEX-11 FC+ są firmy: Sika Deutschland GmbH, Kornwerstheimer Strasse 103-107, D-70439 Stuttgart, Niemcy i Sika Deutschland GmbH, Stuttgarter Strasse 139, D-72574 Bad Urach, Niemcy, a producentem kitu SIKAFLEX CONSTRUCTION jest firma Sika Deutschland GmbH, Stuttgarter Strasse 139, D-72574, Bad Urach, Niemcy.”*

KONIEC



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc

Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobac Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7720/2008**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobac technicznych oraz jednostek organizacyjnych upowaznionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firm:

**Sika France S.A., Zone Industrielle, BP 111, 76220 Gournay-en Bray, Francja**

**Sika Deutschland GmbH, Stuttgarter Strasse 117, 72574, Bad Urach, Niemcy**

**Sika Poland Spółka z o.o., 02-871 Warszawa, ul. Karczunkowska 89**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **Kity uszczelniające SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobac Technicznej ITB.

Termin ważności:

18 lipca 2013 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*Marek Kaproń*  
Marek Kaproń

Warszawa, 18 lipca 2008 r.

Dokument Aprobac Technicznej ITB AT-15-7720/2008 zawiera 12 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobac Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

**ZAŁĄCZNIK****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	6
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	7
5.1. Zasady ogólne .....	7
5.2. Wstępne badanie typu .....	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	8
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	8
5.5. Częstotliwość badań .....	9
5.6. Metody badań .....	9
5.7. Pobieranie próbek do badań .....	9
5.8. Ocena wyników badań .....	9
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE .....	10
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	10
INFORMACJE DODATKOWE .....	11

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB są kity uszczelniające SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION.

Producentem SIKAFLEX-11 FC+ jest firma Sika France S.A., Zone Industrielle, BP 111, 76220 Gournay-en Bray, Francja, a producentem SIKAFLEX CONSTRUCTION jest firma Sika Deutschland GmbH, Stuttgarter Strasse 117, 72574, Bad Urach, Niemcy. Upoważnionym przedstawicielem oby producentów w Polsce jest firma Sika Poland Spółka z o.o., 02-871 Warszawa, ul. Karczunkowska 89.

SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION są jednoskładnikowymi, elastycznymi kitami poliuretanowymi. Dostarczane są w postaci gotowych do stosowania mas barwy białej lub szarej – w przypadku SIKAFLEX CONSTRUCTION oraz białej, szarej, brązowej, czarnej, czerwonej lub beżowej – w przypadku SIKAFLEX-11 FC+.

Wymagane właściwości techniczne kitów uszczelniających SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Kity SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION są przeznaczone do:

- uszczelniania przestrzeni między ościeżami a ościeżnicami okien i drzwi (z wyjątkiem drzwi przeciwpożarowych), wykonywanych z aluminium lub wysokoudarowego polichlorku winylu (PVC), po zabezpieczeniu powierzchni przed działaniem czynników atmosferycznych,
- wypełniania i uszczelniania szczelin (w tym szczelin dylatacyjnych) o szerokości  $5 \div 35$  mm i ruchomości do 25%, na tarasach i balkonach oraz uszczelniania połączeń elementów z drewna, betonu, zapraw, polichlorku winylu (PVC) i aluminium, wewnątrz i na zewnątrz budynków, po zabezpieczeniu powierzchni przed działaniem czynników atmosferycznych.

Uszczelniane powierzchnie powinny być suche, czyste i odtłuszczone. Podłoże powinno być zagruntowane preparatem gruntującym SIKA PRIMER 215 (w przypadku PVC) lub SIKA PRIMER 3N (w przypadku pozostałych podłoży). Prace uszczelniające powinny być prowadzone w temperaturze otoczenia oraz podłoża od  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+40^{\circ}\text{C}$ .

Zakres stosowania kitów SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION powinien wynikać z właściwości technicznych określonych w p. 3.

Kity SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION powinny być stosowane zgodnie z:

- obowiązującymi w Polsce normami i przepisami,
- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- instrukcją stosowania opracowaną przez Producenta i dostarczaną odbiorcom,
- postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne kitów uszczelniających SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION podano w tabelicy 1.

**Tablica 1**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SIKAFLEX-11 FC+	SIKAFLEX CONSTRUCTION	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna masa, bez grudek i zanieczyszczeń		PN-B-30150:1997
2	Konsystencja	półgęsta		PN-B-30150:1997
3	Gęstość objętościowa po usieciovaniu, g/cm <sup>3</sup>	1,26 ± 10%	1,36 ± 10%	PN-EN ISO 1183-1:2006 met. A kondycjonowanie wg PN-EN ISO 8339:2005, met. A
4	Twardość Shore'a, skala A	25 ± 10%		PN-EN ISO 868:2005 kondycjonowanie wg PN-EN ISO 8339:2005, met. A
5	Czas roboczy (czas przydatności do stosowania), min	130 ± 5	150 ± 5	PN-B-30151:1997
6	Czas całkowitego utwardzania, doby	≤ 1,0		p. 5.6.1
7	Zmiana objętości, %	≤ 6,0	≤ 5,0	PN-EN ISO 10563:2000
8	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys, pęknięć, kraterków i odspojień przy krawędziach		PN-B-30152:1997 (kształtka A i B)
9	Odporność na spływanie, mm	≤ 3,0		PN-EN ISO 7390:2004

Tablica 1 c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SIKAFLEX-11 FC+	SIKAFLEX CONSTRUCTION	
1	2	3	4	5
9*	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ (podłoże – PVC): - poprzeczny moduł rozciągający przy wydłużeniu 100%, $\text{N/mm}^2$ - wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %	$\geq 0,60$  $\geq 185,0$	$\geq 0,70$  $\geq 180,0$	PN-EN ISO 8339:2005 po kondycjonowaniu metodą A
10**	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ (podłoże – drewno): - poprzeczny moduł rozciągający przy wydłużeniu 100%, $\text{N/mm}^2$ - wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %	$\geq 0,60$  $\geq 145,0$	$\geq 0,60$  $\geq 145,0$	PN-EN ISO 8339:2005 po kondycjonowaniu metodą A
11	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ (podłoże – beton): - poprzeczny moduł rozciągający przy wydłużeniu 100%, $\text{N/mm}^2$ - wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %	$\geq 0,50$  $\geq 250,0$	$\geq 0,80$  $\geq 150,0$	PN-EN ISO 8339:2005 po kondycjonowaniu metodą A
12	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ (podłoże – aluminium): - poprzeczny moduł rozciągający przy wydłużeniu 100%, $\text{N/mm}^2$ - wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %	$\geq 0,50$  $\geq 500,0$	$\geq 0,40$  $\geq 170,0$	
13**	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu w temp. $-20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ (podłoże – beton): - poprzeczny moduł rozciągający przy wydłużeniu 100%, $\text{N/mm}^2$ - wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %	$\geq 0,80$  $\geq 70,0$	$\geq 0,80$  $\geq 70,0$	PN-EN ISO 8339:2005 po kondycjonowaniu metodą A
14**	Właściwości adhezyjno-kohezyjne po działaniu wody (podłoże – beton): wydłużenie względne przy maksymalnej sile, %	$\geq 200$	$\geq 100$	PN-EN ISO 10591:2007 po kondycjonowaniu metodą A, w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$

Tablica 1 c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		SIKAFLEX-11 FC+	SIKAFLEX CONSTRUCTION	
1	2	3	4	5
15	Właściwości mechaniczne przy stałym rozciąganiu i wydłużeniu 100% (podłoże – beton), charakter uszkodzenia	brak uszkodzeń		PN-EN ISO 8340:2005 po kondycjonowaniu metodą A, w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$
16**	Właściwości adhezyjno-kohezyjne w zmiennych temperaturach (podłoże – beton), charakter uszkodzenia	brak uszkodzeń		PN-EN ISO 9047:2004 po kondycjonowaniu metodą A; amplituda $\pm 25\%$
17**	Właściwości adhezyjno-kohezyjne po działaniu wody, przy stałym wydłużeniu 100% (podłoże – beton), charakter uszkodzenia	brak uszkodzeń		PN-EN ISO 10590:2007 po kondycjonowaniu metodą A, w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$
18**	Właściwości adhezyjno-kohezyjne po działaniu ciepła, wody i sztucznego światła, przy stałym wydłużeniu 100% (podłoże – beton), charakter uszkodzenia	brak uszkodzeń		PN-EN ISO 11431:2004 po kondycjonowaniu metodą A, w temp. $+23 \pm 2^{\circ}\text{C}$
19	Powrót elastyczny przy wydłużeniu 100%, (podłoże – beton), %	$\geq 90$	$\geq 80$	PN-EN ISO 7389:2004 po kondycjonowaniu metodą A

\* podłoże gruntowane SIKA PRIMER 215; \*\* podłoże gruntowane SIKA PRIMER 3N

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby objęte Aprobataą powinny być opakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający zabezpieczenie przed zniszczeniem lub mechanicznym uszkodzeniem opakowań. Warunki pakowania mogą być uzgodnione między producentem i odbiorcą. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę handlową i oznaczenie wyrobu (symbol),
- masę netto,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 9 września 2003 r. w



sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. nr 173/2003, poz. 1679),

- zalecenia dotyczące środków ostrożności wg karty charakterystyki wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7720/2008,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7720/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności wyrobu, objętego Aprobata, dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7720/2008, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- twardość Shore'a,
- odporność na powstawanie rys skurczowych,
- właściwości mechaniczne przy rozciąganiu,
- właściwości mechaniczne przy stałym rozciąganiu,
- właściwości adhezyjno-kohezyjne po działaniu wody,
- właściwości adhezyjno-kohezyjne po działaniu zmiennych temperatur,
- właściwości adhezyjno-kohezyjne po zanurzeniu w wodzie,
- właściwości adhezyjno-kohezyjne po działaniu ciepła, wody i sztucznego światła.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### **5.3. Zakładowa kontrola produkcji**

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7720/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

### **5.4. Badania gotowych wyrobów**

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego,
- gęstości objętościowej,
- konsystencji,
- czasu roboczego.

#### **5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- czasu całkowitego utwardzenia,
- zmiany objętości,
- twardości Shore'a,
- odporności na sptywanie,
- właściwości mechanicznych przy rozciąganiu,
- powrotu elastycznego.

#### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

#### **5.6. Metody badań**

Badania właściwości technicznych powinny być wykonywane według norm podanych w tablicy 1 (kol. 5) oraz według podanego poniżej opisu. Otrzymane wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicy 1 (kol. 3 i 4).

**5.6.1. Czas całkowitego utwardzenia.** Czas całkowitego utwardzenia bada się nakładając na szklaną płytkę próbkę (wałeczek) kitu o grubości 5 mm. Przez kolejne dni (co 24 h) odcina się 5 mm wałeczka i obserwuje stan utwardzenia w przekroju próbki. Wynikiem badania jest czas (w dobach), jaki upłynął od momentu uformowania próbki, do chwili jej utwardzenia na całej grubości.

#### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

#### **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowane wyroby można uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań kontrolnych są pozytywne.

## 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-7720/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność kitów uszczelniających SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7720/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.2.** Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z wyrobów będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej.

**6.3.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.4.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

**6.5.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie kitów uszczelniających SIKAFLEX-11 FC+ i SIKAFLEX CONSTRUCTION, należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7720/2008.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7720/2008 jest ważna do 18 lipca 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej

z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## KONIEC

### INFORMACJE DODATKOWE

#### Normy i zalecenia związane

PN-EN 1542:2000	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i>
PN-EN 28339:1998	<i>Budownictwo. Wyroby do uszczelniania. Kity. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu</i>
PN-EN ISO 868:2005	<i>Tworzywa sztuczne i ebonit. Oznaczanie twardości metodą wciskania z zastosowaniem twardościomierza (twardość metodą Shore'a)</i>
PN-EN ISO 1183-1:2006	<i>Tworzywa sztuczne. Metody oznaczania gęstości tworzyw sztucznych nieporowatych. Część 1: Metoda zanurzeniowa, metoda piknometru cieczowego i metoda miareczkowa</i>
PN-EN ISO 7390:2004	<i>Konstrukcje budowlane. Wyroby do uszczelniania. Określanie odporności na spływanie kitów</i>
PN-EN ISO 8339:2005	<i>Konstrukcje budowlane. Wyroby do uszczelniania. Kity. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu</i>
PN-EN ISO 8340:2005	<i>Konstrukcje budowlane. Wyroby do uszczelniania. Kity. Określanie właściwości mechanicznych kitów przy stałym rozciąganiu</i>
PN-EN ISO 9047:2004	<i>Konstrukcje budowlane. Wyroby do uszczelniania. Określanie właściwości adhezji/kohezji kitów w zmiennych temperaturach</i>
PN-EN ISO 10563:2000	<i>Budownictwo. Wyroby do uszczelniania. Kity. Określanie zmian masy i objętości</i>
PN-EN ISO 10590:2007	<i>Budownictwo. Kity. Określanie właściwości adhezyjno-kohezyjnych przy utrzymywaniem wydłużeniu po zanurzeniu w wodzie</i>
PN-EN ISO 10591:2007	<i>Konstrukcje budowlane. Kity. Określanie właściwości adhezji-kohezji po działaniu wody</i>
PN-EN ISO 11431:2004	<i>Konstrukcje budowlane. Wyroby do uszczelniania. Określanie właściwości adhezji/kohezji kitów po działaniu ciepła, wody i sztucznego światła działającego przez szkło</i>

PN-B-30150:1997

*Kity budowlane trwale plastyczne - olejowy i polistyrenowy*

PN-83/N-03010

*Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki*

#### **Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje**

1. NO-3/699/A/07. Badania laboratoryjne wyrobów SIKAFLEX-11 FC i SIKAFLEX-CONSTRUCTION, dla potrzeb aprobaty technicznej. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB
2. Raporty z badań nr LH-1310/K1/08 i LH-1310/K2/08. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB
3. SKZ Raport 48708-02. Tensile properties. SKZ - TeConA GmbH, Würzburg, Niemcy
4. CEBTP No BPI9-5-8526-02 Adhesion-cohesion par traction at 23deg C ISO 8339.
5. CEBTP No BPI9-6-2068-03 Adhesion-cohesion par traction at 23deg C ISO 8339.